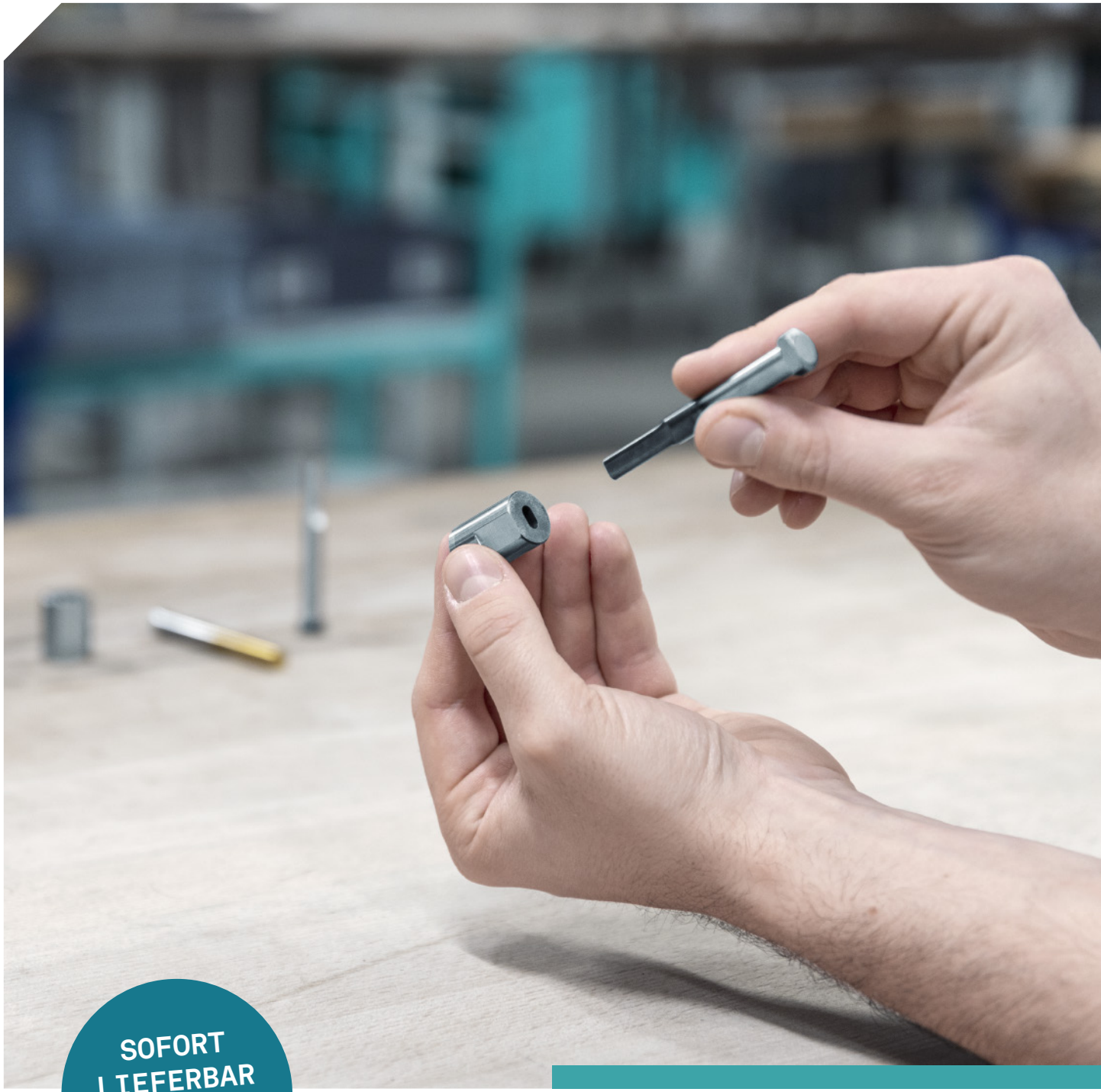
Einbauteile Stanzwerkzeugbau

Schneidelemente



SOFORT LIEFERBAR

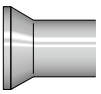
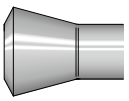
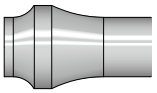
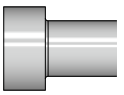
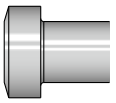
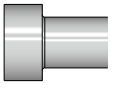
Ideal für Ihren Anwendungsfall

- Umfangreiches Sortiment
- Vollständige Lagerverfügbarkeit der zylindrischen Schneidelemente
- Kürzeste Lieferzeit bei Sonderschneidelementen

www.meusburger.com

Schneidstempel zylindrisch

› In zahlreichen Durchmessern und Längen erhältlich
› Materialqualitäten PM23 und Hartmetall für erhöhte Anforderungen
› Sicheres Abstreifen vom Stanzbutzen dank Abdrückstift

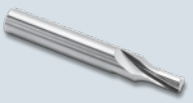
Kopfform			1.3343 (HSS)		1.3344 PM (PM23)		CF-H40S+ (HM)
			Abdrückstift				
			ohne	mit	ohne	mit	ohne
Schneidstempel mit kegeligem Kopf	 h6	DIN 9861	E 5500		E 55002		
Schneidstempel mit 30°-Kopf	 h6	–	E 5520				
Schneidstempel mit Posaunenhals	 h6	DIN 5118	E 5530	E 5531	E 55302		
Schneidstempel mit zylindrischem Kopf	 m5	ISO 8020	E 5540 E 55405*	E 5560 ES 55605*	E 55402 ES 55406*	E 55602 ES 55606*	E 55403
Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, Kopfhöhe 4 mm	 h6	DIN 9844	E 5550 ES 55505*				
Feinschneid-stempel	 n6	–	E 5553				

* mit eng toleriertem Kopf

WEITERE EMPFEHLUNGEN

Aufnahmehülse für Schneidstempel mit Posaunenhals

E 55301

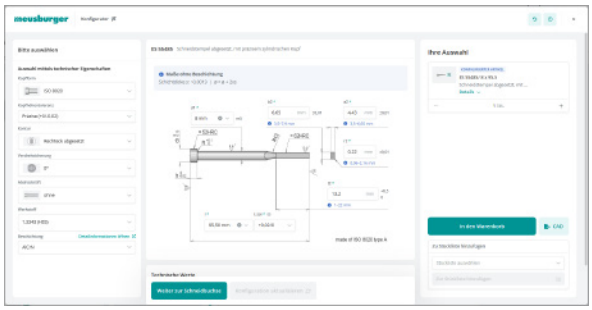


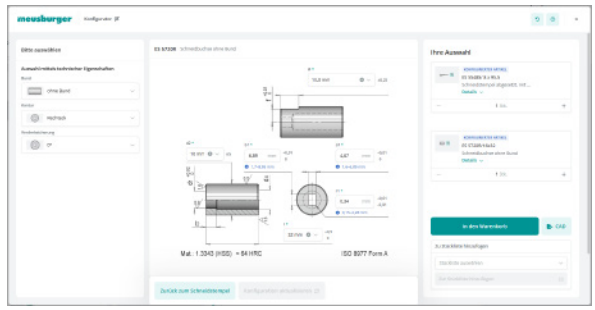
HSS Zapfensenker für Posaunenform

WZB 318128

Schneidelemente-Konfigurator

Verlieren Sie keine Zeit und konfigurieren Sie einfach und schnell die passenden Schneidstempel und Schneidbuchsen für Ihr Projekt.



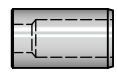
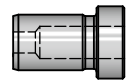
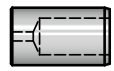
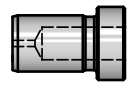
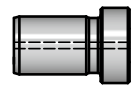


- Vielfältige Konfigurationsmöglichkeiten
- Einfache und intuitive Bedienung
- Direkte Verfügbarkeit der CAD-Daten
- Sofortige Preis- und Verfügbarkeitsauskunft

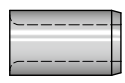
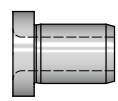
Jetzt Testen:
www.meusburger.com/
schneidelemente-konfigurator

Schneidbuchsen

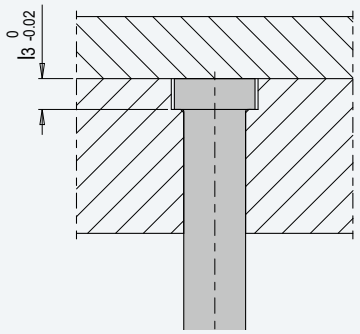
- In zahlreichen Größen ab Lager lieferbar
- Varianten mit Startloch zum individuellen Einbringen der Schneidkontur
- Schneidbuchsen E 572.. austauschbar nach ISO 8977

Typ	1.3343 (HSS)		CF-H40S+ (HM)
	ohne Bund	mit Bund	ohne Bund
Schneidbuchse	E 5720 	E 5722 	
Schneidbuchse mit Startloch	E 5724 	E 5726 	
Schneidbuchse mit durchgehendem Startloch	E 5727	E 5728 	E 5747
Schneidbuchse eckig, verschraubbar, mit durchgehendem Startloch	E 5777		

Bohrbuchsen

Typ	1.0718	
	ohne Bund	mit Bund
Bohrbuchse	E 5704 	E 5700 

_ EXKLUSIV



Schneidstempel mit präzisem zylindrischem Kopf

- Zeit- und Kostenersparnis durch minimalen Abstimmaufwand
- Einbaufertig aufgrund exakter Kopfhöhe (l3) mit Tol. 0/-0,02 mm
- Wählbar bei allen Schneidstempeln mit zylindrischem Kopf

Stempel-halteplatte für ISO 8020

E 5800

Druckplatte dreieckig

E 5830

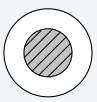
Abdrückstift für Schneid-stempel

E 5860

Schneidelemente mit individuellen Schneidenmaßen

- Verschiedene Typen und Materialien aus dem Normprogramm erhältlich
- Frei wählbar Schneidenmaß in 0,01mm Abstufung
- Kürzeste Lieferzeiten dank modernster Fertigungsanlagen

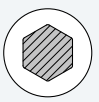
Konturtypen



Rund

Langloch

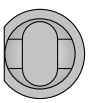
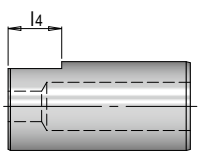
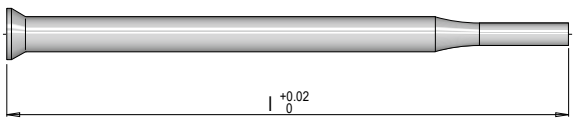
Rechteck



Sechseck

Rundflach

Optional wählbar

Verdrehsicherung		Verdehsicherung Schneidbuchse ohne Bund	Sonderlänge
			
0° zur Kontur	90° zur Kontur		

Beschichtungen für Schneidstempel

› Wesentlich längere Standzeiten und Gesamtlebensdauer der Werkzeuge
› Minimierung der Maschinenstillstandszeiten für Werkzeugwechsel und Rüstarbeiten
› Senkung der Stanz- und Rückzugskräfte dank verringertem Reibungskoeffizienten

TiN

Marke: Balinit® A TOP
Beschichtungsverfahren: PVD
Schichtfarbe: goldgelb
Schichthärte: ≈2300 HV
Reibungskoeffizient: ≈0,4
Schichtdicke: ≈1,3 µm / ≈3 µm

AlCrN

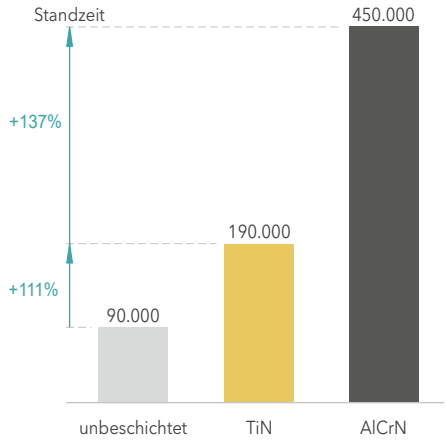
Marke: Balinit® ALCRONA PRO TOP
Beschichtungsverfahren: PVD
Schichtfarbe: grau
Schichthärte: ≈3200 HV
Reibungskoeffizient: ≈0,35
Schichtdicke: ≈1,3 µm / ≈2,5 µm

DLC

Marke: Balinit® TRITON
Beschichtungsverfahren: PACVD
Schichtfarbe: schwarzgrau
Schichthärte: ≈2500 HV
Reibungskoeffizient: 0,1 - 0,2
Schichtdicke: ≈2 µm

Die DLC-Beschichtung eignet sich ideal zum Stanzen von NE-Metallen.

Einsatzbeispiel



Schneidstempel	1.3343 HSS (ca. 64 HRC)
Werkstück	Stahlblech C22 (≈1.0577)
	Dicke: 1,25 mm
Prozessparameter	520 Hübe / Minute
	Einsatztiefe: 2 mm

Vollsynthetisches Hochleistungsöl bis 250 °C

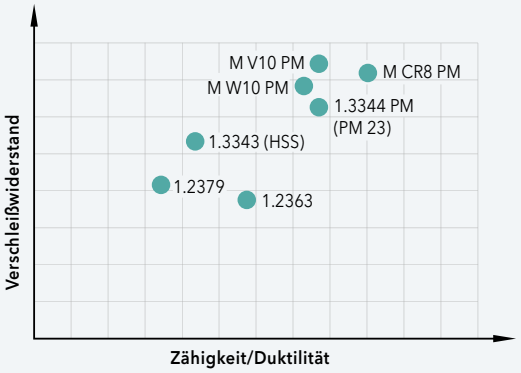
VLS 250

Elastomer-Abstreifer

E 5590

Mehr auf
www.meusburger.com

NE – Erodierblöcke



Abhängig von anwendungsspezifischen Anforderungen

SOFORT LIEFERBAR

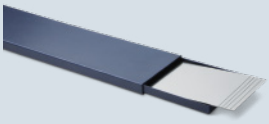
- Bestens als Ausgangsmaterial zur Herstellung von Schneidelementen und Matrizen geeignet
- Höchste Flexibilität durch die frei konfigurierbaren Startlöcher und Gewinde
- Unterschiedlichste Materialien in geglühter und gehärteter Ausführung sowie definierter Walzrichtung erhältlich

Überzeugen Sie sich gleich selbst:
www.meusburger.com/ne-erodierbloecke

Auch erhältlich als Hartmetall in der Materialqualität CF-H40S+ und CF-H25S+

WEITERE EMPFEHLUNGEN

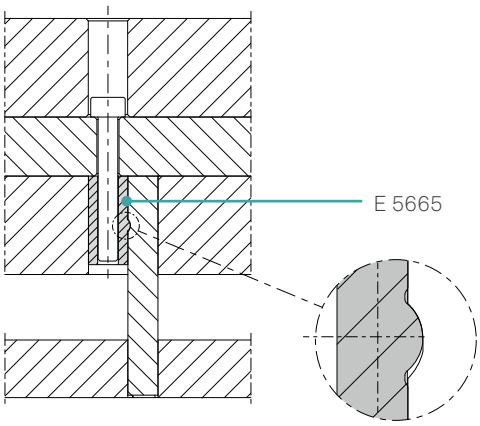
Präzisions-lehrenband
V 56002



Set Unterlags-folien
V 56060

Stempelaufhängung mit Radius E 5665

- Ideal zur Befestigung drahterodierter Konturstempel
- Aufwändige Herstellung von Befestigungsgewinden im Stempel entfällt
- Einfache Längenabstimmung durch den Einsatz von Unterlagsfolien



Einbaubeispiel

Bestellen Sie gleich im Portal!
www.meusburger.com

100001411-V1-09/25-DE

meusburger
Standards für Ihren Erfolg.