

Stäbe

Vielfalt trifft Verfügbarkeit



**SOFORT
LIEFERBAR**



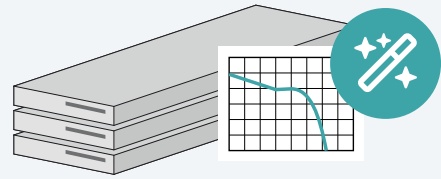
Meusburger Stäbe

- › Große Auswahl an verschiedenen Stäben
- › Spannungsarm gegläute Qualitätsstähle
- › Schnellste Lieferzeiten dank größtem Lager

www.meusburger.com

Werkstoff- Auswahlassistant

Wie finden Sie das passende Material? Es ist nicht immer ganz einfach, aus unserem umfangreichen Werkstoffsortiment die richtige Auswahl zu treffen. Profitieren Sie von der benutzerfreundlichen Bedienung sowie den anwenderbezogenen Suchfiltern unseres Werkstoff-Auswahlassistanten.



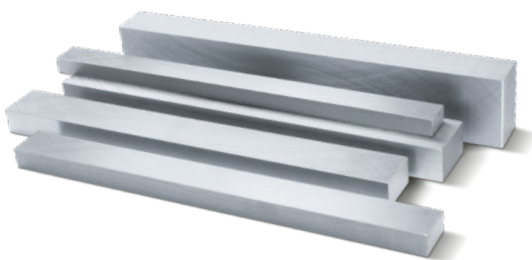
Hier finden Sie unseren Werkstoff-Auswahlassistanten:

werkstoff.meusburger.com

N – Normstäbe

Universell verwendbare Normstäbe für ein breites Anwendungsgebiet.

- › Vielseitig verwendbare Normstäbe in den Längen 300, 500, 800 und 1200 mm
- › Umfangreiches Lagerprogramm in vielen Abstufungen bis 800 mm Breite
- › Breite/Länge gesägt mit Bearbeitungszugabe, Stärke geschliffen



Weitere Infos finden Sie hier:

www.meusburger.com/normstaebe

WEITERE

EMPFEHLUNGEN



Schneidöl-Schaum

VKF 96



HSS-E
Gewindebohrer

WZG 341215/Set



Drei Glühöfen für 240 Tonnen Stahl

Bei der Herstellung von Stahlplatten entstehen durch verschiedene Bearbeitungsprozesse Spannungen im Material – z. B. durch ungleichmäßige Temperatureinwirkungen. Bei uns werden alle Stahlplatten in einem der drei Glühöfen für mindestens 24 Stunden spannungsarm gegläht. Die Tageskapazität liegt bei 240 Tonnen.

Spannungen reduzieren

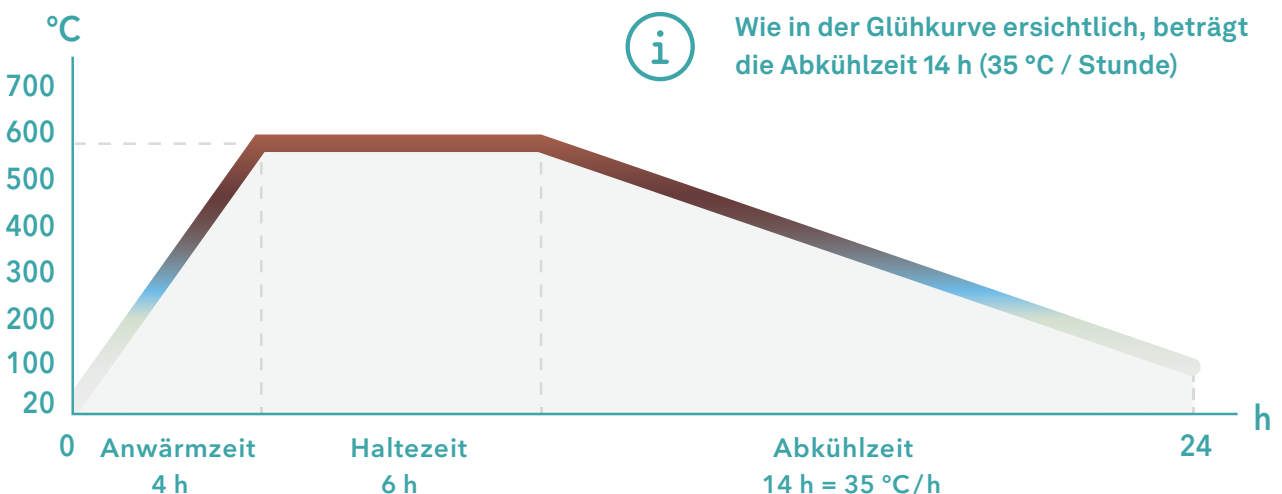
Durch das Spannungsarmglühen werden die vorhandenen Spannungen im Material auf ein Minimum reduziert, ohne dabei das Gefüge oder die Festigkeit zu verändern. Dies erweist sich bei der weiteren Bearbeitung als großer Vorteil. Wären noch Spannungen im Material, würde sich dies z. B. beim Sägen oder Fräsen durch Verzug zeigen. Harte Stellen im Gefüge sind ausgeschlossen und ein abrupter Werkzeugbruch wird dadurch vermieden. Wichtig beim Spannungsarmglühen sind das langsame und gleichmäßige Erwärmen der Platten und die anschließende Haltezeit von 6 Stunden. Das garantiert, dass auch dicke Platten bis in den Kern entspannt werden.



Erfahren Sie mehr:

www.meusburger.com/gluehen

Die Meusburger Glühkurve



Meusburger Portal –
mit mehr Funktionen
und Möglichkeiten

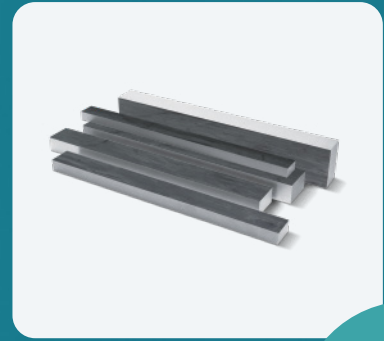


Steigen Sie jetzt ein:

www.meusburger.com/portal

RS – Rohstäbe

Sie suchen nach einem passenden Vormaterial?
Wir bieten auch Rohstäbe in Sonderlänge.



INDIVIDUELL
ABLÄNGBAR

NP – Präzisionsstäbe

Die richtige Wahl, wenn es beim Ausgangsmaterial besonders um Präzision geht.

- › Universell einsetzbare Präzisionsstäbe in den Längen 300, 500 und 800 mm
- › Breite in engen Toleranzen parallel zueinander überfräst, Länge mit Zugabe gesägt
- › Stärke mit Aufmaß kreuzgeschliffen



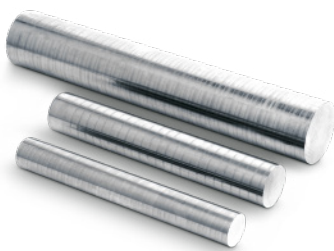
Hochdruckspanner,
mechanisch
HWS 650



Schlagstempelsatz
V 28800



Permanentlasthebemagnet
THL 100



NR – Rundstäbe

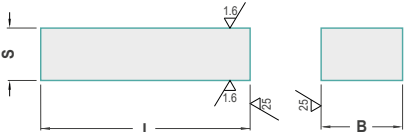
Von kurz bis lang – von klein bis groß.

- › Rundmaterial für Formeinsätze und -kerne, für Schneidemente sowie für den Maschinen- und Vorrichtungsbau
- › Verschiedene Längen von 16 bis 1500 mm erhältlich
- › Bereits gehärtete Rundstäbe ab Lager

Toleranzen

Da unser Anspruch an Qualität ausgesprochen hoch ist, fertigen wir all unsere Stäbe mit sehr engen Toleranzen.

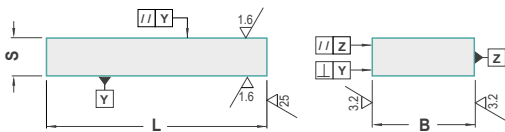
N – Normstäbe



Werkstoff	B	L	S
Stahl	+6	+6	+0,45
	+4	+4	+0,4
Aluminium	+6	+5	+0,1
	+4	+2	-0,1

Ebenheit ~DIN 59350

NP – Präzisionsstäbe




B	L	S
+0,5	+6	+0,45
+0,4	+4	+0,4

// Y	// Z	⊥ Y
0,006/100	0,01/100	0,04/100


Ebenheit ~DIN 59350

NR – Rundstäbe



Werkstoff	D	L
1.2210	h9	0.8
1.7131	h9	1.6
1.2083 1.2311 1.2343 1.2379 1.2767	1.2083 ESU 1.2312 1.2343 ESU 1.2714 1.2842	1.2085 1.2316 1.2344 1.2714 HH 1.3343
	+3 +0	6.3
	+4 +6	
1.1730	+3 -2	6.3
3.3547 3.4365	+2 -2	6.3

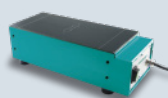
RS – Rohstäbe



Werkstoff	B	L	S
Stahl	+2 0	+2 0	+1,5 0

NE – Erodierblöcke

Die geschmiedeten Erodierblöcke mit spezieller Walzrichtung sind entsprechend gekennzeichnet, wodurch Sie eine optimale Standzeit für Ihre Aktivelemente erreichen. Außerdem gibt es die Blöcke auch aus pulvermetallurgisch hergestelltem Stahl bzw. Hartmetall für hochbeanspruchte Bauteile. Die Einbringung individuell konfigurierbarer Startlöcher und/oder Gewinde bietet Ihnen einen zusätzlichen Mehrwert.



Tisch-
Entmagnet-
isiergerät
GEME 1000



Digitaler
Messschieber
MSD 10000

Mehr auf
meusburger.com



Farbkennzeichnungen

Stahl				Stäbe			
Farbkennzeichnung	Werkstoff	Bezeichnung		Ab Lager			
				RS	N	NP	NR
Neongelb	1.0577	DIN: AFNOR: AISI:	S 355 J2 (St 52-3) A 52 FP A738				
Verkehrsblau	1.1730	DIN: AFNOR: AISI:	C 45 U XC 48 1045				
Zitronengelb	1.2083	DIN: AFNOR: AISI:	X 40 Cr 14 Z 40 C 14 420				
Resedagrün	1.2083 ESU	DIN: AFNOR: AISI:	X 40 Cr 14 Z 40 C 14 420 ESR				
Gelbgrün	1.2085	DIN: AFNOR: AISI:	X 33 CrS 16 Z 35 CD 17.S = 422+S				
Minzgrün	1.2162	DIN: AFNOR: AISI:	21 MnCr 5 20 MC 5 5120				
Bronzegold	1.2210	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	115 CrV 3 100 C3 107 CrV 3 KU L2				
Reinweiß	1.2311	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	40 CrMnMo 7 40 CMD 8 35 CrMo 8 KU P20				
Verkehrspurpur	1.2312	DIN: AFNOR: AISI:	40 CrMnMoS 8-6 40 CMD 8.S P20+S				
Neonrot	1.2316	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	X 38 CrMo 16 Z 35 CD 17 X 38 CrMo 16 KU = 422				
Karminrot	1.2343	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	X 37 CrMoV 5-1 Z 38 CDV 5 X 37 CrMoV 5-1 KU H11				
Hellrosa	1.2343 ESU	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	X 37 CrMoV 5-1 Z 38 CDV 5 X 37 CrMoV 5-1 KU H11 ESR				
Pastelltürkis	1.2344	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	X 40 CrMoV 5-1 Z 40 CDV 5 X 40 CrMoV 5-1 KU H13				
Stahlblau	1.2344 ESU	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	X 40 CrMoV 5-1 Z 40 CDV 5 X 40 CrMoV 5-1 KU H13 ESR				
Betongrau	1.2363	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	X 100 CrMoV 5 Z 100 CDV 5 X 100 CrMoV 5-1 KU A2				
Pastellorange	1.2379	DIN: AFNOR: AISI:	X 153 CrMoV 12 Z 160 CDV 12 = D2				
Weißgrün	1.2714	DIN: AFNOR: AISI:	55 NiCrMoV 7 55 NCDV 7 L6				
Beige	1.2714 HH	DIN: AFNOR: AISI:	55 NiCrMoV 7 55 NCDV 7 L6				
Tiefschwarz	1.2767	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	45 NiCrMo 16 45 NCD 16 40 NiCrMoV 16 KU = 6F7				
Lehmbraun	1.2842	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	90 MnCrV 8 90 MV 8 90 MnVcr 8 KU = O2				
Narzissengelb	1.3343 (HSS)	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	HS 6-5-2 C Z 85 WDCV 6 X 82 WMoV 6 5 M 2 reg. C				
Blaulila	1.7131	DIN: AFNOR: AISI:	16 MnCr 5 16 MC 5 5115				
Nachtblau	1.7225	DIN: AFNOR: UNI: AISI:	42 CrMo 4 42 CD 4 42 CrMo 4 4140				
Aluminium				Stäbe			
Gelbgrün	3.3547 (AW-5083)	DIN: EN: AFNOR: UNI:	AlMg 4,5 Mn ISO 5083 A-G4,5MC 7790				
Türkisblau	3.4365 (AW-7075)	DIN: EN: AFNOR: UNI:	AlZnMgCu 1.5 ISO 7075 A-Z5GU 9007/2				