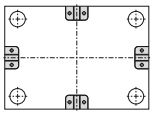
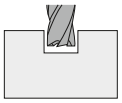
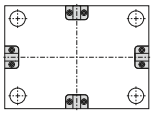
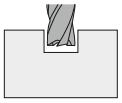
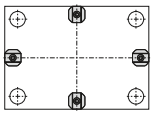
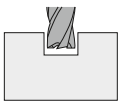
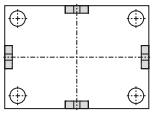
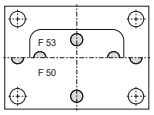
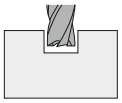
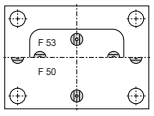
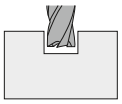
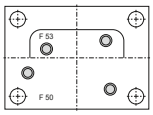
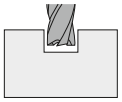
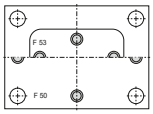
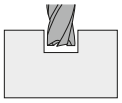
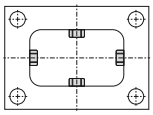
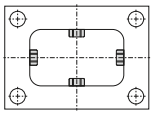
meusburger

ÜBERSICHT ZENTRIERELEMENTE

OVERVIEW: LOCKS

Typ *Type*	**Positionierung** *Positioning*	**Bearbeitungsrichtung** [1] *Machining direction* [1]	**Merkmale** *Characteristics*	**DLC-Beschichtung** *DLC coating*	**Größe** [2] *Size* [2]	**F/A** [3] **niedrig** / *low* **hoch** / *high*
E 1304			» Präzise & robust » Optimale Kompensation von Wärmeausdehnung » *Precise & robust* » *Optimal compensation of thermal expansion*	✓	18 x 11 … 56 x 35	3) A = 198 . . . 1960 mm²
E 13045			» Präzise & robust » Platzsparende & kostengünstigere Variante zu E 1304 » Optimale Kompensation von Wärmeausdehnung » *Precise & robust* » *Space-saving & more cost-effective variant of E 1304* » *Optimal compensation of thermal expansion*	✓	17,5 x 9,6 … 55,5 x 32,6	3) A = 168 . . . 1809,3 mm²
E 1306			» Montage & Demontage von der Trennebene aus » Feinzentrierung mit höchster Präzision » Optimale Kompensation von Wärmeausdehnung » Bestens geeignet auch für kleine Formgrößen » *Installation & removal from the split line face* » *Fine centring with the highest precision* » *Optimal compensation of thermal expansion* » *Optimally suited also for small moulds*	✓	15 x 3,6 … 39 x 9,6	(A = 54 … 374,4 mm²)
E 1308			» Bearbeitung seitlich, horizontaler Einbau » Platzsparend » Integrierter Kollisionsschutz » Servicefreundliche Demontagenut » *Side machining, horizontal installation* » *Space-saving* » *Integrated collision protection* » *Service-friendly removal groove*	✓	10 x 5,4 … 24 x 14,9	(A = 54 … 357,6 mm²)
E 1310			» Zentriert bei Endlage über den Konus » Kostengünstige Variante » Abstimmbar » *Centres at end position via the conical shank* » *Cost-effective variant* » *Adjustable*		ø 10 … ø 42	(A = 16,4 … 425 mm²)
E 1352			» Einfache Bearbeitung dank zylindrischem Einbauraum » Optimale Kompensation von Wärmeausdehnung » Austauschbar mit E 1310 » *Easy machining thanks to cylindrical installation space* » *Optimal compensation of thermal expansion* » *Interchangeable with E 1310*	✓	ø 16 … ø 42 13,23 x 5 … 36,9 x 17	(A = 66,15 … 627,3 mm²)

Typ *Type*	**Positionierung** *Positioning*	**Bearbeitungsrichtung** [1] *Machining direction* [1]	**Merkmale** *Characteristics*	**DLC-Beschichtung** *DLC coating*	**Größe** [2] *Size* [2]	**F/A** [3] **niedrig /** *low* **hoch /** *high*
E 1355			» Ideal für Dauerläufer durch verschleißarme und hochpräzise Rollenzentrierung » Ermöglicht flexible Positionierung im Werkzeug » Einfache Demontage von der Trennebene » *Ideal for continuous operation thanks to low-wear, high-precision roller centring* » *Facilitates flexible positioning within the mould* » *Easy removal from the split line face*		ø 15 … ø 32	
E 1311			» Optimal für Formeinsätze » Feinzentrierung mit höchster Präzision » Platzsparend » *Optimally suited for inserts* » *Fine centring with the highest precision* » *Space-saving*	✓	ø 6 … ø 24 6 x 6 … 24 x 18	(A = 36 … 432 mm²)
E 13070			» Befestigung frei gestaltbar » Integrierter Kollisionsschutz » Optimal für Formeinsätze » Platzsparend – minimaler Einbauraum » Feinzentrierung mit höchster Präzision » *Customisable fastening* » *Integrated collision protection* » *Optimally suited for inserts* » *Space-saving – minimal installation space* » *Fine centring with the highest precision*	✓	9 x 3,6 … 12 x 3,6	(A = 32,4 … 43,2 mm²)
E 13076			» Befestigungsbohrungen bereits integriert » Integrierter Kollisionsschutz » Optimal für Formeinsätze » Platzsparend – minimaler Einbauraum » Feinzentrierung mit höchster Präzision » *Fixing holes already integrated* » *Integrated collision protection* » *Optimally suited for inserts* » *Space-saving – minimal installation space* » *Fine centring with the highest precision*	✓	9 x 3,6 … 12 x 3,6	(A = 32,4 … 43,2 mm²)

1) Bearbeitungsrichtung für Einbauräume / *Machining direction for installation spaces*
2) Größe: max. Außenabmessung in mm / *Size: max. outer dimensions in mm*
3) geeignet für Belastung bezogen auf Zentrierfläche / *suited for load with regard to centring surface*