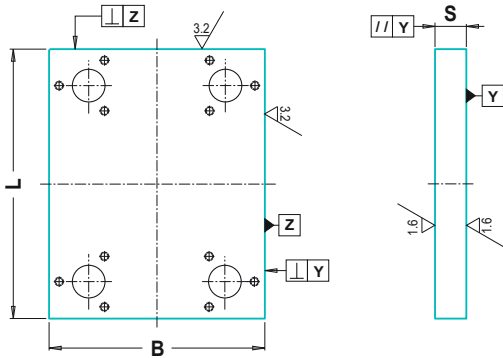


TOLERANZEN SP - PRÄZISIONSGESTELLE

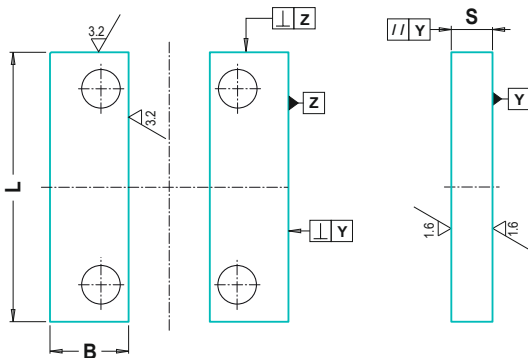
TOLERANCES SP - PRECISION DIE SETS



B / L	B / L	SP ..
	≤ 496	+0,10 0
	≤ 996	+0,20 0
> 996	+0,30 0	

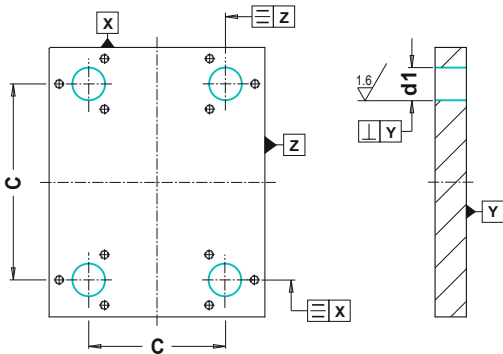
S	Mat.	B / L	SP ..
	1730 3.4365	≤ 496	+0,25 +0,20
	> 496	+0,35 +0,30	

SP 10		SP 40/80	
$\parallel \parallel Y$	0,006 / 100		
$\perp Y$	0,04 / 100	0,01 / 100	
$\perp Z$	0,04 / 100		



B / L	B / L	SP 30	SP 30	
	≤ 496	+0,10 0	$\parallel \parallel Y$	0,006 / 300
	≤ 996	+0,20 0	$\perp Y$	0,04 / 100
> 996	+0,30 0	$\perp Z$	0,04 / 100	

S	SP 30
	+0,02 0

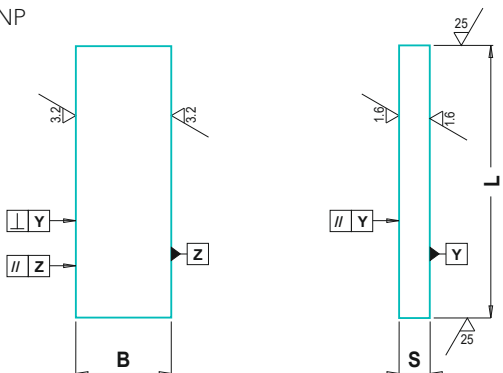


C	SP 10/30	B / L	SP 40/80
	+0,10 -0,10	≤ 496	+0,005 -0,005
	> 496	+0,01 -0,01	

d1	SP 10/30	SP 80	SP 40
	+0,10 0	+0,010 +0,003	+0,007 +0,000

$\equiv X$	B / L	SP 10/30	SP 40/80 ¹⁾
		0,10	
	$\perp Y$	0,005 / 100	
	$\equiv Z$	≤ 296	0,10
	≤ 496		0,020
	> 496		0,024

NP



B	+0,5 +0,4	L	+6 +4
---	--------------	---	----------

S	+0,45 +0,4
---	---------------

$\parallel \parallel Y$	0,006 / 100
-------------------------	-------------

$\parallel \parallel Z$	0,01 / 100
-------------------------	------------

$\perp Y$	0,04 / 100
-----------	------------

1) SP 40/80: Ausrichtkante / SP 40/80: Alignment edge