


# Ausführungen für Stahl

## Variations for steel

 B/L	 S	Ausführung Variation	Fertigungsgrößen [mm] Max. dimensions for machining [mm]			
			B max.	L max.	S max.	
 gesägt sawn	 roh not machined	1	1500	5950	300	20000
	 6.3/ gefräst milled	2	1500	5950	296	10000
 gebrannt flame-cut	 1.6/ kreuzgeschliffen segment ground	3	1500	3000	296	5000
	 0.8/ längsgeschliffen precision ground	4	1500	3000	296	5000
 3.2/ gefräst milled	 6.3/ gefräst milled	5	< 400 ≥ 400	1750 ☒ 2100 <sup>2)</sup>	396	3500
	 1.6/ feingefräst precision milled	6	< 400 ≥ 400	1750 ☒ 2100 <sup>2)</sup>	396	3500
	 1.6/ kreuzgeschliffen segment ground	7 / 7S <sup>1)</sup>	< 400 ≥ 400	1750 ☒ 2100 <sup>2)</sup>	396	3500
	 0.8/ längsgeschliffen precision ground	8	< 400 ≥ 400	1750 ☒ 2100 <sup>2)</sup>	396	3500

1) Ausführung 7S: gefertigt aus Standard-Vormaterial für Stäbe / Variation 7S: manufactured from standard primary material for bars

2) diagonal / diagonal

 Ø	 S	Ausführung Variation	Fertigungsgrößen [mm] Max. dimensions for machining [mm]		
			Ø max.	S max.	
 gebrannt flame-cut	 roh not machined	1	1500	300	20000
	 6.3/ gefräst milled	2	1500	296	10000
	 1.6/ kreuzgeschliffen segment ground	3	1490	296	3500
	 0.8/ längsgeschliffen precision ground	4	1500	296	5000
 3.2/ gedreht turned	 6.3/ gefräst milled	5	1500	296	1500
	 1.6/ feingefräst precision milled	6	1100	296	1500
	 1.6/ kreuzgeschliffen segment ground	7	1490	296	1500
	 0.8/ längsgeschliffen precision ground	8	1500	296	1500

### Fertigungstechnologien

#### Manufacturing technologies



Brennschneiden  
Flame cutting



Tieflochbohren  
Deep hole drilling



Kreuzschliff  
Segment grinding



Drehen  
Turning



Sägen  
Sawing



Fräsbearbeitung  
Milling



Längsschliff  
Precision grinding